

LA SOLUTION PROFESSIONNELLE
D'AUTOMATISATION
DU SOUDAGE COBOT



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 de DEMMELER® **F**

Soudage dynamique et simultané en mode multipostes

FANUC



FR

JUSQU'À
8 AXES
COUPLÉS
MATHÉMA-
TIQUEMENT

www.demmeler.com

À l'avenir, les progrès de la numérisation et de l'automatisation modifieront également les processus de production du soudage. En particulier lors du soudage manuel de composants en tôle classiques, la nouvelle technologie, le soudage assisté par des robots collaborateurs, peut soulager les spécialistes qualifiés de tâches routinières et répétitives fatigantes.

Avec la table de soudage COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F de DEMMELER, grâce à la mise en service rapide, les petites et moyennes entreprises peuvent également se lancer rapidement dans une production de soudage automatisée et professionnelle. Qu'il s'agisse de pièces individuelles, de séries ou de petits lots avec une grande diversité de pièces, elles gagnent du temps sur le soudage et le réusinage. Les cellules de soudage entièrement équipées de robots de soudage et de technologies de soudage offrent un espace pour une modularité et une flexibilité uniques grâce à une multitude de possibilités de configuration disponibles en option.

COUPLAGE
MATHÉMATIQUE -
POSSIBILITÉ DE
SOUDAGE
SIMULTANÉ



Manipulateur à 2 axes



Cobot FANUC CRX-10iA



Station de nettoyage de la torche



Table de soudage 3D DEMMELER®

La cellule de soudage COBOT WeldSpace 4.0® de DEMMELER est équipée de tout ce dont vous avez besoin.

Le package complet pour vous lancer rapidement et de manière professionnelle dans le soudage automatisé



BASE Équipement de série
OPTION Équipement spécial

BASE COBOT WeldSpace 4.0® de DEMMELER

La solution d'automatisation du soudage la plus polyvalente avec une efficacité maximale et une utilisation très simple, ainsi qu'une protection maximale de l'environnement et de l'opérateur.

BASE Flexibilité et efficacité

Juqu'à quatre espaces de travail SPACE A (en option A1-A2) + SPACE B avec une accessibilité parfaite de tous les côtés et un chargement par grue pour le réglage et le changement de pièce.

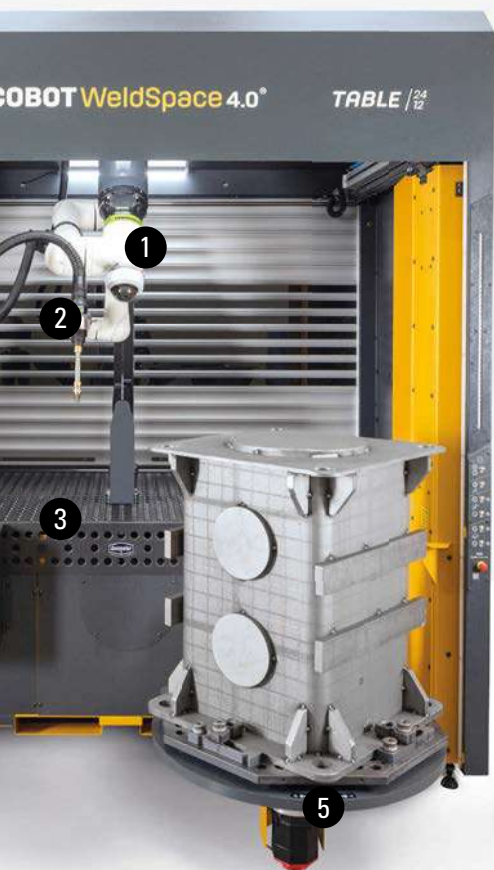
BASE Concept de programmation et d'utilisation unique

Le logiciel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER® vous permet de créer des programmes de soudage complexes de manière intuitive, sans connaissances préalables explicites en programmation.

BASE Fonctionnement pendulaire standard

Fonctionnement pendulaire standard entre deux espaces de travail de 3 m², SPACE A et SPACE B.

- 1 **BASE Cobot FANUC CRX-10iA**
Robot collaboratif FANUC CRX-10iA avec une charge utile de 10 kg et une portée de 1 249 mm
- 2 **BASE Concept de programmation et d'utilisation de WeldSpace de DEMMELER®**
La poignée à 4 boutons permet de choisir parmi de nombreuses fonctions. Les points de cheminement et de soudure sont transférés directement vers le programme.
- 3 **BASE Table de soudage 3D DEMMELER®**
Équipée d'une table de soudage 3D DEMMELER® 2 400 x 1 200 mm en taille de système D28
- 4 **OPTION Système de soudage haute performance intégré et professionnel**
Équipement de soudage robotisé de FRONIUS
- 5 **OPTION Manipulateur à 2 axes**
Manipulateur modulaire à deux axes jusqu'à une charge utile de 500 kg pour la manipulation professionnelle de pièces et le soudage circulaire avec l'axe rotatif
- 6 **OPTION Station de nettoyage de la torche**
Le nettoyage optimal et fiable de la buse à gaz garantit un processus de soudage fiable et augmente la disponibilité du système



BASE Unité de commande centrale

Une toute nouvelle interface de programmation sur un terminal à écran tactile avec une technologie simple de glisser-déposer.

BASE Chargement par grue possible par portique mobile

Chargement simple des pièces à usiner pour la mise en place et le resserrage à l'aide également d'une grue.

Logiciel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER®

Les meilleurs réglages adaptés à la source d'alimentation, au processus de soudage et à la torche avec une utilisation simple et rapide.



Mode pendulaire standard

Quatre espaces de travail avec une parfaite accessibilité de tous les côtés

Le fonctionnement pendulaire standard entre les espaces de travail SPACE A et SPACE B, avec une séparation optionnelle de l'espace de travail SPACE A en A1 et A2, permet d'effectuer en parallèle la préparation, le changement de serrage et le soudage.



Fonctionnement pendulaire standard

ESPACES DE SOUDAGE

SPACE A



SPACE A



SPACE A1 / A2

Équipée d'une table de soudage 3D DEMMELER 2 400 x 1 200 mm en taille de système D28.

En option, l'espace de travail SPACE A peut être divisé en SPACE A1 et SPACE A2 par une cloison.

CHARGEMENT PAR GRUE



Standard entre SPACE A et SPACE B

Deux grandes
zones de travail :

$$A = 2 \text{ m}^2$$

$$B = 3,4 \text{ m}^2$$

SPACE B



Selon les besoins, l'espace de travail SPACE B peut, en option, être équipé d'une table de soudage 3D DEMMELER supplémentaire d'une taille maximale de 2 000 x 1 000 mm ou d'un manipulateur à 2 axes avec une charge utile pouvant atteindre 500 kg. Cela permet un soudage en gouttière hautement productif.

Les différentes cabines des espaces de travail sont fermées pendant le soudage.

Concept de programmation et d'utilisation intuitif

Le logiciel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER® vous guide pas à pas vers un résultat de soudage parfait

La simplicité d'utilisation est au cœur de COBOT WeldSpace 4.0®. Développé par nos experts en soudage, le logiciel est parfaitement adapté au robot et au processus de soudage. La nouvelle façon de programmer : en activant la fonction Free-Drive, vous pouvez déplacer le cobot à la main jusqu'à l'endroit où vous souhaitez démarrer et terminer. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour programmer des points de cheminement et de soudure. Vous pouvez ainsi créer des programmes de soudage professionnels en appuyant simplement sur un bouton. Le soudeur a un accès complet à toutes les fonctions importantes de l'installation de soudage avec un seul panneau de commande et peut sélectionner, régler et enregistrer des paramètres dans la commande du robot.



Tous les paramètres du COBOT et du soudage réunis en un seul et même endroit



- Logiciel de soudage professionnel doté de nombreuses fonctions qui, associées à la poignée innovante à 4 boutons, facilitent grandement la création de programmes de soudage complexes. La toute nouvelle interface de programmation sur un terminal à écran tactile avec une technologie simple de glisser-déposer ne nécessite aucune expérience en robotique.
- La poignée à 4 boutons permet de choisir entre les fonctions Free, Translation, Rotation et Custom. Les points de cheminement et de soudure sont transférés directement vers le programme. Les soudures circulaires peuvent également être transférées directement à l'aide de la poignée.
- Une vaste bibliothèque de tâches, qui peut être étendue à tout moment et dans laquelle sont stockés les paramètres et les courbes caractéristiques des applications de soudage typiques, permet d'obtenir un résultat de soudage optimal.

La poignée multifonction : Réglages par simple pression sur un bouton

La poignée multifonction est l'interface entre le robot et l'opérateur. Les boutons de la poignée permettent de déplacer le robot et de sélectionner certaines actions.

-  **Basculement main libre, Translation, Rotation, Custom**
-  **Points de cheminement (joints)**
-  **Points de soudure**
-  **Point de soudure circulaire**

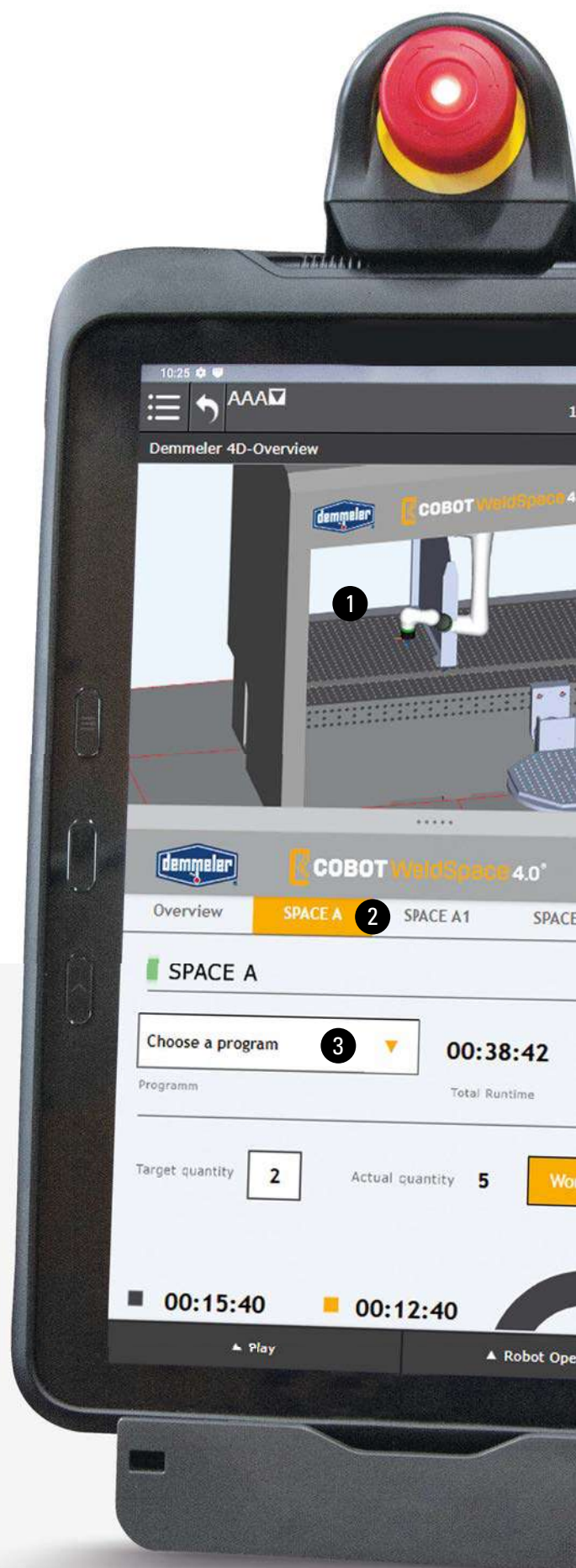


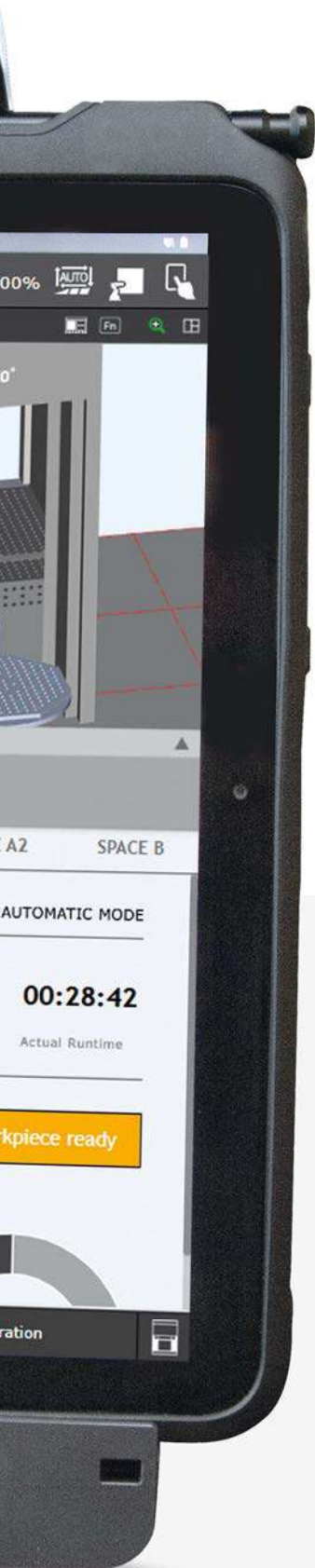
Logiciel de soudage professionnel avec de nombreuses fonctionnalités pour le soudage industriel

Programmation facile par glisser-déposer

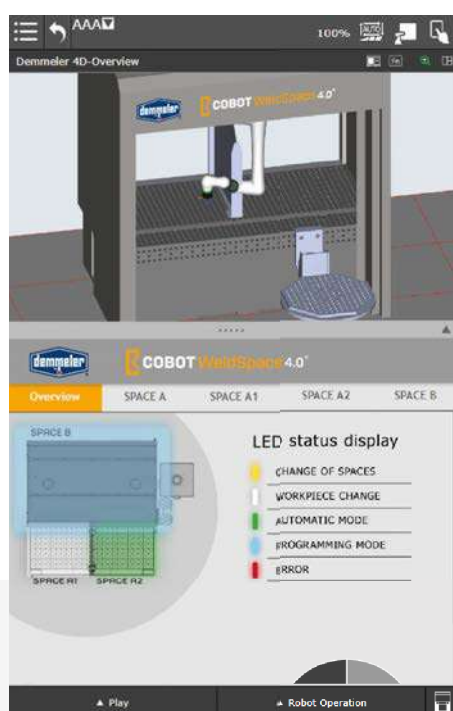
Que vous soyez un programmeur expérimenté ou débutant, le logiciel de soudage professionnel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER® offre de nombreuses fonctionnalités pour le soudage industriel, comme par exemple le capteur d'arc, le capteur tactile, etc. Programmation et apprentissage de points à l'aide de l'interface utilisateur du terminal de programmation pour l'apprentissage en continu et programmation simple par glisser-déposer.

- 1 **Aperçu 3D avec simulation du mouvement du robot et du manipulateur**
- 2 **Sélection de l'espace de travail**
- 3 **Sélection du programme avec affichage de la durée de fonctionnement**

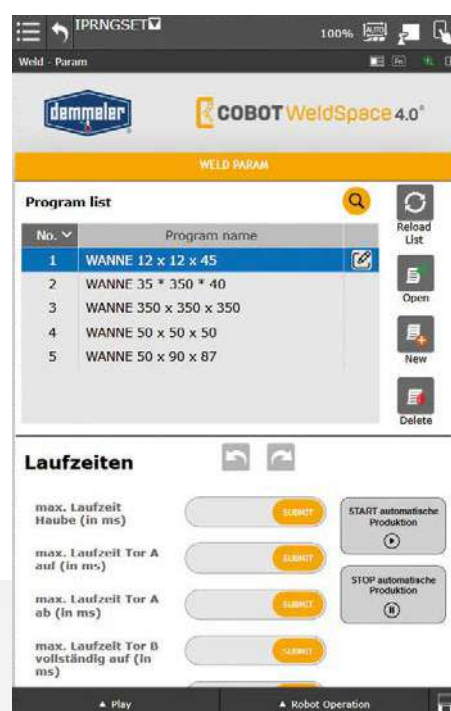




Programmation facile avec la tablette du terminal de programmation



Mise en évidence de l'espace de travail actif



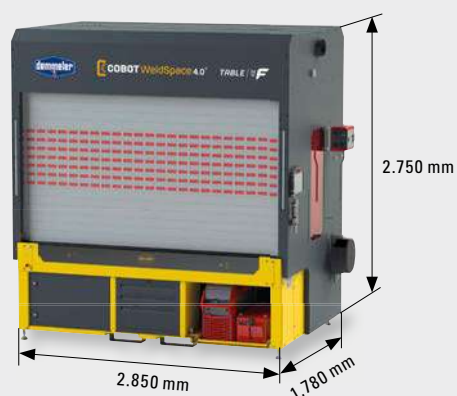
Gestion claire du programme avec affichage de différents paramètres

- Durée de fonctionnement actuelle du composant
- Durée de fonctionnement de la commande
- Durée de l'arc électrique

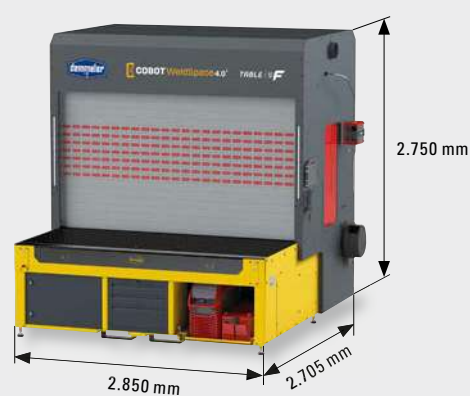
Dimensions de la cellule de base / des espaces de travail

Accessibilité optimale et construction compacte

Dimensions de la cellule de base



Enceinte à l'état fermé :
2 850 × 1 780 × 2 750 mm



Enceinte déplacée :
2 850 × 2 705 × 2 750 mm

Dimensions des espaces de travail A / A1-A2

SPACE A

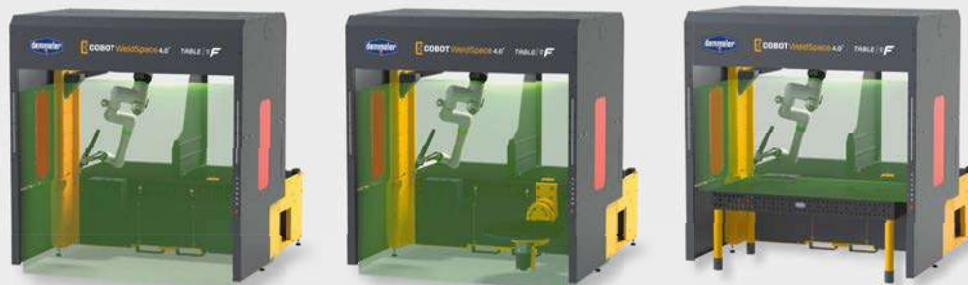


Taille de l'espace de travail SPACE A :
2 300 × 875 × 1 100 mm



Espace de travail SPACE A1-A2 :
2 fois : 1 000 × 865 × 1 100 mm

SPACE B



Taille de l'espace de travail SPACE B selon l'équipement :
max. 2 300 × 1 500 × 1 750 mm

Dimension de l'espace de travail B

Zone d'accès Space B

Aspiration
mobile
en option
repositionnable
à volonté

Support pour
bouteilles de
gaz

2 630 mm

Fût de fil de
soudure en
option

Aspiration
mobile
en option
repositionnable
à volonté

2 520 mm

Zone d'accès Space A

Dimensions de la surface d'installation

Flexibilité maximale en matière d'équipement

Des équipements parfaitement adaptés à vos tâches spécifiques



**Fronius
TPS400i
Push
Push Pull
CMT**



COBOT WeldSpace 4.0®TABLE 24/12 F Cellule de base
à partir de page 16

**Configuration
de base**



**Table de travail
pour cellule de base**
page 19

**Possibilités d'équipement
en option**



**Équipement dans
SPACE A1 / A2**
page 21



**Équipement dans
SPACE B**
à partir de page 23



**Sources de courant de sou-
dage pour les applications
robotiques** page 25



**Accessoires
optionnels**
à partir de page 26

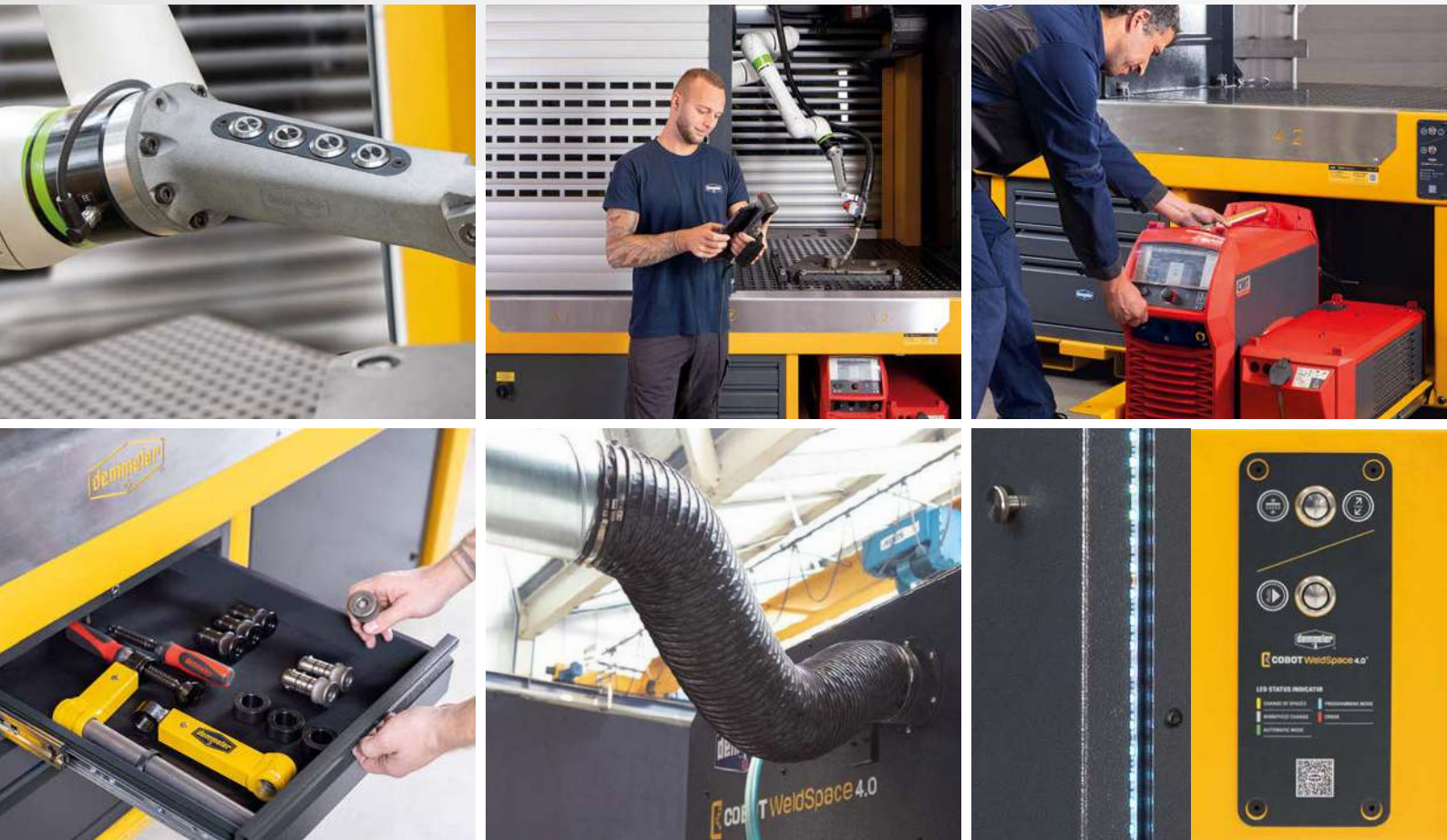


**Options logicielles
WeldSpace 4.0®**
page 29

En fonction de vos besoins, choisissez parmi
les nombreuses possibilités d'équipement du
COBOT WeldSpace 4.0®.

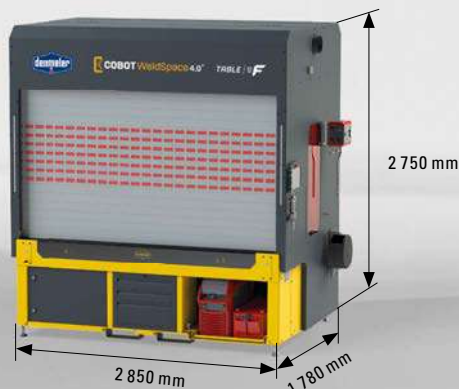
Pour une mise en service rapide

L'équipement de base du COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F de DEMMELER®



COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER® – Équipement de base

- Cellule prête à l'emploi avec deux grands espaces de travail SPACE A et SPACE B
- Enceinte de protection à déplacement automatique avec deux portes roulantes (blindage d'aluminium avec des éléments visuels en verre de protection pour masque de soudure)
- Le nouveau robot collaboratif FANUC CRX-10iA offre une précision extrême et une fiabilité industrielle (8 ans sans maintenance) avec une sensibilité maximale, ainsi qu'une vitesse élevée pour une productivité optimale. Le FANUC CRX est la solution parfaite pour les utilisateurs ayant peu ou pas d'expérience en robotique, sans perte de performance importante par rapport aux robots industriels complexes.
- Terminal à écran tactile avec technologie simple du glisser-déposer
- Logiciel de soudage professionnel doté de nombreuses fonctions qui, associées à la poignée innovante à 4 boutons, facilitent grandement la création de programmes de soudage complexes
- Une vaste bibliothèque de tâches, qui peut être étendue à tout moment et dans laquelle sont stockés les paramètres et les courbes caractéristiques des applications de soudage typiques, permet d'obtenir un résultat de soudage optimal.
- Bouton d'assentiment
- Boîte à outils intelligente avec trois tiroirs verrouillables
- Passages pour fourches de chariot élévateur pour un transport facile
- Porte-bouteille de gaz pour jusqu'à 2 bouteilles de gaz
- Possibilités de raccordement d'un système d'aspiration central dans le hall sur le côté gauche ou droit et deux fois sur le dessus de l'appareil
- Bandes de diodes électroluminescentes sur tous les coins latéraux pour visualiser les processus et les états de la machine
- Équipé d'une table de soudage 3D DEMMELER 2 400 x 1 200 mm en taille de système D28
- Accès optimal à la source de courant de soudage



Enceinte à l'état fermé :
2 850 × 1 780 × 2 750 mm



Enceinte déplacée :
2 850 × 2 705 × 2 750 mm

COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F de DEMMELER® Cellule de base



Dimensions	2 850 × 1 780 (2 705 mm) × 2 750 mm
Poids	env. 2 325 kg
Données électriques	
Alimentation	3 x 400 V / N / PE
Fréquence	50 Hz
Tension de service	400 V
Tension de commande	24 V CC
Protection externe	max. 32 A en mode temporisé (jusqu'à 400 A de courant de soudage)
Courant nominal	30 A
Zone de travail SPACE A	
Dimensions	2 300 × 875 × 1 100 mm
Taille typique d'une pièce	La taille de la pièce à usiner dépend de la géométrie de la pièce et de l'accessibilité de la torche de soudage
Charge maximale	3 000 kg
FANUC CRX-10iA	
Nombre d'axes	6
Capacité de charge	10 kg
Poids du mécanisme	40 kg
Portée max.	1294 mm
Reproductibilité	± 0,04 mm
Zone de travail SPACE B	
Dimensions	2 300 × 1 500 × 1 750 mm
Taille typique d'une pièce	La taille de la pièce à usiner dépend de la géométrie de la pièce et de l'accessibilité de la torche de soudage
Charge maximale	Charge au sol
Réf. art.	00215923



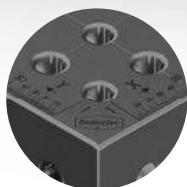
BASE Configuration de base pour SPACE A

Votre table de travail dans SPACE A



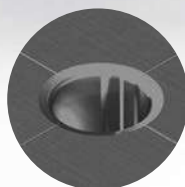
SYSTEM D28

Équipée d'une
table de soudage
3D DEMMELE
2 400 x 1 200 mm en
taille de système D28



Graduation de précision

Désignation des axes
dans les directions x
et y. Graduation précise
incluse en version
standard.



Auge de protection

Les boulons et les colliers peuvent être insérés de
manière optimale tout en protégeant la surface de la
table de la compression du matériau, même lorsque
l'alésage du système est soumis à des contraintes
extrêmes ou en cas d'utilisation avec de l'aluminium.

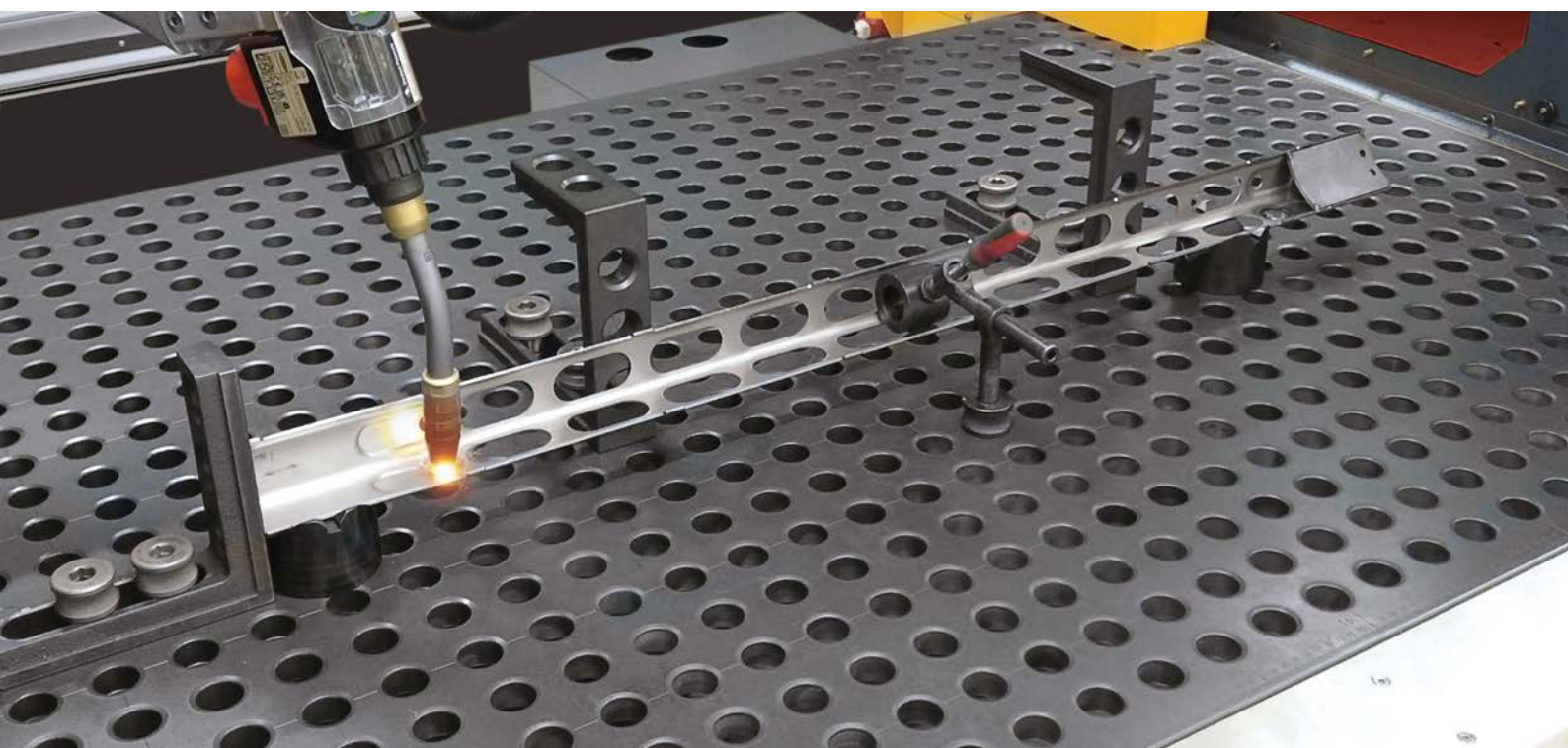
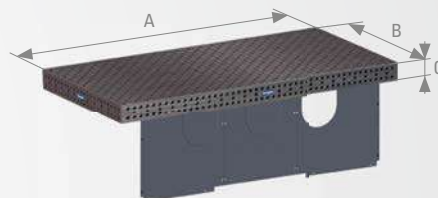


Table de soudage 3D DEMMELER®

- Uniquement en combinaison avec la cellule de base 00203831
- Version trempée DEMONT 760 M
- Tous les perçages système avec auge de protection et fonctionnalité optimale
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y
- Avec kit de montage pour la cellule de base COBOT WeldSpace 4.0® et les revêtements en tôle



D28

SPACE A

COBOT WeldSpace 4.0® table de soudage 3D D28 PROFIPremiumLINE (PP) de DEMMELER®

D28



- Plateau de table avec système d'alésage D28 dans la matrice 50 x 50 mm
- Lignes de fissure continues dans les directions X et Y avec un espacement de 100 mm

A en mm	B en mm	C en mm	Poids env. en kg	Description	Réf. art.
2 400	1 200	200	824	Matrice 50 x 50 mm	00219901

Flexibilité et efficacité maximales
Pour le montage de vos dispositifs de serrage,
vous pouvez également puiser dans la vaste
gamme d'accessoires DEMMELER.





OPTION Équipement optionnel pour SPACE A

Division de SPACE A en SPACE A1 / A2

Grâce à ce kit d'extension, la zone de travail SPACE A peut être divisée de manière optionnelle au milieu en deux zones de travail, SPACE A1 et SPACE A2. Il est ainsi possible de faire fonctionner la cellule de soudage en mode 3 postes. Lorsque la cloison est démontée, l'espace de travail SPACE A peut à nouveau être utilisé dans toute sa largeur.



Cloison



Portes roulantes supplémentaires 3 et 4 avec éléments visuels



Zone de travail A1 / A2

- Deux autres portes à enroulement (blindage d'aluminium avec des éléments visuels en verre de protection pour soudeurs) pour les espaces de travail A1 et A2
- Cloison de séparation rapide et facile à monter (dimensions : A 935 × L 150 × C 1 300 mm, poids : 18,5 kg)
- Détection automatique de la cloison par la commande
- Dimensions par zone de travail 1 000 × 865 × 1 100 mm
- Capacité max. de charge par zone de travail 1 500 kg



D28

Kit de séparation de l'espace de travail A1 / A2 COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®



Éléments du kit :

1x jeu de portes roulantes 3 et 4, 1x cloison de séparation, 4x boulons PPS

Réf. art.

00220542

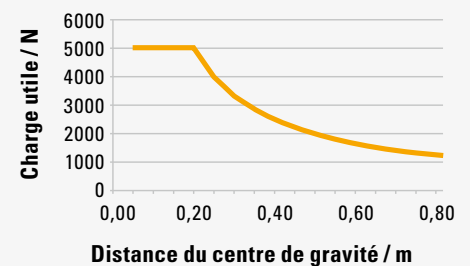
OPTION

Équipement optionnel pour SPACE B

Avec le manipulateur à deux axes, positionner de manière optimale, au degré des pièces pesant jusqu'à 500 kg



Couple du manipulateur (A2) : 1 000 Nm



Le manipulateur à deux axes permet de positionner des pièces jusqu'à 500 kg dans une position de travail optimale. Cela permet de ne pas avoir à resserrer les pièces et, grâce à l'axe rotatif du manipulateur (axe 2), même des joints circulaires uniformes peuvent être soudés sans problème. Le manipulateur est entièrement intégré dans le système de commande WeldSpace et couplé mathématiquement avec le robot pour des mouvements synchronisés. La programmation s'effectue très simplement par apprentissage des points de cheminement ou par saisie dans l'interface utilisateur graphique du terminal à écran tactile.

Taille max. de la pièce



Taille max. de la pièce
Axe de rotation :
Diamètre : 850 mm
Longueur : 1 500 mm



Taille max. de la pièce
Axe de pivotement :
Diamètre : 850 mm
Longueur : 1 500 mm

La zone de travail réellement disponible dépend de facteurs tels que l'accessibilité de la pièce, la longueur de la torche, etc. et peut donc être considérablement réduite.

Manipulateur à 2 axes

- Manipulateur deux axes puissant et très dynamique avec une grande répétabilité
- Pour un positionnement idéal des pièces
- Couplé mathématiquement pour des mouvements synchronisés avec le robot
- Plaque de bridage isolée galvaniquement
- Vaste gamme d'accessoires Demmeler
- Alimentation à la masse par frotteurs doubles jusqu'à 500 A

D28

SPACE B

Manipulateur à deux axes COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®



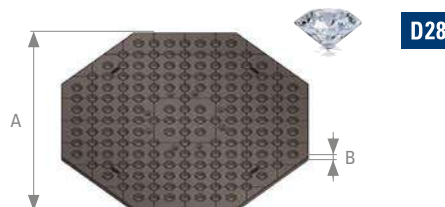
Régime du manipulateur axe 1 / axe 2	0,01 – 7 tr/min (par pas de 0,02 tr/min)
Axe 1 (axe de pivotement)	±190°
Axe 2 (axe de rotation)	±360°
Charge utile max.	500 kg
Poids	255 kg
Diamètre max. de la pièce	850 mm (à une rotation de 360°)
Longueur max. de la pièce	1 500 mm
Couple max.	1 000 Nm
Réf. art.	00215187

Votre plaque de serrage D28 pour le manipulateur à deux axes



Plaques de bridage

- Trous taraudés M8 sur le côté
- Lignes de fissure continues dans les directions X et Y avec un espacement de 50 mm
- Version trempée DEMONT 760 M
- Adapté au manipulateur à 2 axes
- Trous taraudés en plus des trous du système



D28

Plaques perforées pour tables de bridage et de changement D28 DEMMELER®

D28



A en mm	B en mm	Poids env. en kg	Description	Réf. art.
Ouverture 800	25	95	Matrice 50 x 50 mm	00162810



Équipement optionnel SPACE B

La zone de travail SPACE B offre de la place pour des composants et des dispositifs de plus grande dimension, qui peuvent également être placés directement sur le sol du hall de fabrication. En option, la zone de travail SPACE B peut être équipée d'une autre table de soudage 3D (dimensions max. 2 000 x 1 000 mm). Vous pouvez choisir parmi toute la gamme de tables de soudage 3D et de systèmes de serrage DEMMELER®.

Des procédés de soudage parfaitement coordonnés

Systèmes de soudage

- Systèmes de soudage conçus pour le COBOT WeldSpace 4.0®
- Équipement de soudage robotisé de la marque FRONIUS
- L'appareil de soudage est intégré dans la sous-structure de la table, ce qui permet de gagner de la place
- Un seul interrupteur principal et une seule prise de courant pour la cellule avec système de soudage
- Vastes bibliothèques de tâches
- Classe d'émission CEM : A



Systèmes de soudage Fronius Série TPS400i



Caractéristiques techniques des appareils :

- Tension secteur : 3 x 400 V / Tolérance de tension secteur : $\pm 15\%$
- Protection secteur : 32 A temporisé
- Fréquence secteur : 50 / 60 Hz
- Cos Phi : 0,99
- Plage de courant de soudage MIG / MAG : 3 - 400 A
- Courant de soudage à 10 min / 40°C : 40% 400 A / 60% 360 A / 100% 320 A
- Tension de sortie MIG / MAG : 14,2 - 34,0 V
- Tension à vide : 73 V
- Degré de protection : IP23
- Source de courant TPS 400i : plage de courant 400 A



Disponible en option :
panneau de commande RC Panel Pro
Fronius (avec câble 5 m)
Réf. art. 00203955

	Fronius TPS400i 400 A Push refroidi par eau	Fronius TPS400i 400 A push-pull refroidi par eau	Fronius TPS400i 400 A CMT refroidi par eau
Intégration et extension du logiciel WeldSpace 4.0® DEMMELER			
Entrée des tâches de soudage à partir de la source de courant et sélection simple via la liste sur le panneau de commande	•	•	•
Packs de soudage : pack de soudage standard, pack de soudage par impulsions	•	•	•
Pack de soudage CMT	-	-	•
Interface pour COBOT WeldSpace 4.0®	•	•	•
Refroidisseur à circulation CU 1100i	•	•	-
Refroidisseur à circulation CU 1400i	-	-	•
Kit de tuyaux intermédiaires	•	•	•
Dévidoir W25i	•	•	•
Distributeur SplitBox SB	-	•	•
Kit de tuyaux	•	•	-
Kit de tuyaux CMT	-	-	•
Corps de torche MTB 400i R / 22° / L241 / H50	•	-	-
Corps de torche MTB 400i W R / 22° / L241 / H50 avec entraînement supplémentaire pour l'amenée de fil dans la torche	-	•	-
Torche Push-Pull Robacta Drive/CMT / 22° / L241 / H50	-	-	•
Support de torche pour Cobot UR10e	•	•	•
Domaine d'utilisation	Acier, acier inoxydable	Acier, acier inoxydable, aluminium	Acier, acier inoxydable, aluminium, Tôle fine < 4 mm
Réf. art.	00216012	00216013	00216014

Extensions logicielles optionnelles Machine à souder

Référence : Cycle Step (extension du logiciel pour CMT)	00200728
Référence : Puls Multi Control	00213088
Référence : Low Splatter Control	00213089



Station de nettoyage de la torche

Nettoyage de la torche

- Fraise, spécialement adaptée à la torche de soudage
- Prismes de serrage de 25 mm de diamètre, autres sur demande
- Moteur pneumatique puissant et de haute qualité pour un nettoyage efficace

Unité de pulvérisation

- Nettoyage du tube de contact et application du produit anti-adhérent en une seule opération
- Pulvérisation très efficace, faible consommation
- L'excédent de produit anti-projection est recueilli dans un récipient
- Protection totale pour un environnement propre et des zones de travail sûres

Dispositif coupe-fil DAV

- Outil de coupe performant et fiable avec coupe nette pour un démarrage sûr de l'arc électrique
- Lame de coupe trempée pour une longue durée de vie



Station de nettoyage de la torche COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®

Consommation d'air	env. 400 l/min
Pression nominale	6 bar
Pression de fonctionnement	6 – 8 bar
Diamètre de fil max. à 6 bars	1,6 mm fil massif
Tension de commande	24 V CC
Puissance absorbée	2,8 W
Tension de service	10 – 30 V CC
Courant permanent	max. 100 mA
Consommation de courant	env. 14 mA (4 V)
Réf. art.	00201320

Système d'aspiration des fumées de soudage MobiAirClean D1

- Grâce au nettoyage automatique, l'installation de filtrage mobile est particulièrement adaptée aux travaux de soudage avec des aciers non alliés et alliés, des matériaux galvanisés et de l'aluminium en cas de fort dégagement de fumée
- MobiAirClean D1 répond aux exigences de sécurité pour les appareils de la classe de fumée de soudage W3 (aciers fortement alliés) avec des composants d'alliage constitués de plus de 30 % d'alliage à base de nickel)
- Le système de nettoyage de conception spéciale et dépendant de l'encrassement assure un bon décolmatage de la cartouche filtrante, de sorte qu'une performance d'aspiration optimale est garantie pendant toute la durée de l'utilisation
- Avec tuyau métallique agrafé en spirale et tuyau de raccordement
- Longueur (A) / largeur (B) / hauteur (C) : 665 / 1 100 / 1 495 mm



Aspiration des fumées de soudage MobiAirClean D1 COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®

	Puissance du ventilateur	1 860 m³/h
	Compression	2 900 Pa
	Point de fonctionnement	1 100 m³/h à 1 900 Pa
	Pré-filtre	Défecteur
	Surface filtrante	10 m²
	Cartouche filtrante	Classe de poussière M
	Puissance du moteur	1,1 kW
	Tension d'alimentation	400 V / 50 Hz
	Consommation de courant	2,5 A
	Niveau sonore	env. 72 dB (A)
	Type de courant	3Ph+N+PE
	Poids	180 kg
	Réf. art.	00204525

Caméra réseau

- Vérification et documentation des résultats de soudage à l'aide d'une transmission en direct et d'enregistrements vidéo
- Zoom numérique
- Avec autofocus et fonction Wide Dynamic Range (plage dynamique étendue), convient parfaitement aux conditions d'éclairage difficiles (lumière de soudage)

Caméra réseau COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®



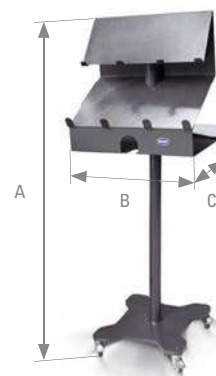
Réf. art. 00220465





Console pour panneau de commande COBOT WeldSpace 4.0®

- Rangement parfait pour le panneau de commande, le bouton de validation, le panneau Fronius et la tablette industrielle
- Support pour panneau de commande et bouton de validation
- La version extra-lourde empêche le basculement et, grâce aux freins sur chaque roulette, la console reste là où vous en avez besoin
- 4 roulettes pivotantes avec frein



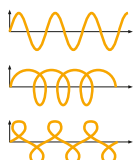
Terminal de panneau de commande COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER®



A en mm	B en mm	C en mm	Poids env. en kg	Réf. art.
1 410	520	400	38	00225079

Options WeldSoft F 1.0 DEMMELER®

Option « Pendulaire » du logiciel WeldSoft F 1.0 DEMMELER®



- Avec cet outil, vous pouvez créer des joints pendulaires parfaits pour les cordons de soudure linéaires et circulaires
- Trois modèles pendulaires définis par l'utilisateur
- Cette fonction peut être utilisée, par exemple, pour créer des cordons de soudure plus grands dans une couche ou pour combler les joints interstitiels

Réf. art. 00216000

Option « capteur d'arc » du logiciel WeldSoft F 1.0 DEMMELER®



- Capteur pour la compensation des tolérances de pliage et de pièces lors du soudage à l'arc
- Le signal de retour de courant et le mouvement pendulaire sont utilisés pour suivre la soudure
- Améliore la qualité grâce à la compensation de déplacement
- Économise les coûts qui seraient autrement nécessaires pour une meilleure fixation
- Ajuste la position de la soudure, même si la taille de la pièce varie et qu'il y a une déformation thermique

Réf. art. 00216002

Option « compensation TCP » du logiciel WeldSoft F 1.0 DEMMELER®



- Compensation automatique et rapide du TCP par l'approche de la pointe de référence
- Les modifications géométriques de la cellule COBOT sont compensées, ce qui garantit la répétabilité

Réf. art. 00216003

Option « Touch Sense » du logiciel WeldSoft F 1.0 DEMMELER®



- Cette fonction permet de compenser les décalages de position de la pièce
- La position de la pièce est détectée par Touch Sensing avec le fil de soudage et les coordonnées du cordon de soudure sont adaptées en conséquence

Réf. art. 00216001

Option « soudage multicouches » du logiciel WeldSoft F 1.0 DEMMELER®



- Cette fonction permet d'ajouter des soudures supplémentaires à la soudure de racine à l'aide d'un offset
- Réduit le temps de programmation ou de réglage, car il n'est pas nécessaire de programmer individuellement chaque passe de soudage lors du soudage multicouches
- Améliore la qualité
- Utilise la même compensation que pour la soudure de racine lors de la deuxième passe de soudure

Réf. art. 00215999



Travaux de soudage haute performance développés dans le laboratoire de soudage de DEMMELER

Vaste bibliothèque de tâches DEMMELER® protégée

La bibliothèque de tâches du logiciel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER® vous permet d'accéder à plus de 100 tâches de soudage protégées à ce jour, avec tous les paramètres importants en fonction du matériau, de la source de courant, du processus de soudage et de la torche. Ces tâches peuvent être attribuées aux soudures par simple sélection – qu'il s'agisse de soudage dans le domaine des tôles fines en aluminium ou de soudage dans la construction métallique. Il en résulte une meilleure qualité des soudures et, par conséquent, une nette augmentation de l'efficacité de la production.

Les utilisateurs enregistrés ont accès à toutes les tâches du logiciel WeldSoft F 1.0 de DEMMELER®. Grâce aux codes QR sur les fiches techniques déposées, vous pouvez également visionner les vidéos sur les processus de soudage.

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißplatz / Welding job 0200

0200 CrNi 1mm Kehlnaht CMT 220cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Sehen Sie sich auch das Video zur Schweißplatz online an -> Öffnen Sie Video in der Anleitung zur Arbeit

Übersicht / Overview

220 cm/min Geschwindigkeit Speed
185 A Current
Geringer Schweißstrom Low electric
8,0 m/min Drahtvorschub Wire feed speed
14,4 V Spannung Voltage
1,0 mm a-Maß Belegdicke Thickness

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material	Edelstahl 304/316/18-10 / 1,0 mm
Nahtart / Seam type	Kehlnaht / Fillet weld
Draht / Wire	EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 1,0 mm
Nahtschmelze / Mauchschmelze	Edelstahl G20 12 31 61 / 1,0 mm (18/10/10)
Gas / Gas	Ar-90% / CO ₂ -10%
Position / Position	PG
Prozess / Process	CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate	2,36 kg/h
Energieverbraucht / Energy per unit length	16,12 kWh/m

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system	Freemove TFS 400 CMT
Softwareanforderungen / Software extensions	CMT

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißplatz / Welding job 0201

0201 CrNi 3mm Kehlnaht CMT 140cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Sehen Sie sich auch das Video zur Schweißplatz online an -> Öffnen Sie Video in der Anleitung zur Arbeit

Übersicht / Overview

140 cm/min Geschwindigkeit Speed
185 A Current
Geringer Schweißstrom Low electric
12,0 m/min Drahtvorschub Wire feed speed
16,1 V Spannung Voltage
2,0 mm a-Maß Belegdicke Thickness

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material	Edelstahl 304/316/18-10 / 3,0 mm
Nahtart / Seam type	Kehlnaht / Fillet weld
Draht / Wire	EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 3,0 mm
Nahtschmelze / Mauchschmelze	Edelstahl G20 12 31 61 / 3,0 mm (18/10/10)
Gas / Gas	Ar-90% / CO ₂ -10%
Position / Position	PG
Prozess / Process	CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate	4,45 kg/h
Energieverbraucht / Energy per unit length	16,12 kWh/m

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system	Freemove TFS 400 CMT
Softwareanforderungen / Software extensions	CMT

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißplatz / Welding job 0438

0438 Stahl 1,5mm Ecknaht CMT 120cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Sehen Sie sich auch das Video zur Schweißplatz online an -> Öffnen Sie Video in der Anleitung zur Arbeit

Übersicht / Overview

120 cm/min Geschwindigkeit Speed
98 A Current
Geringer Schweißstrom Low electric
6,0 m/min Drahtvorschub Wire feed speed
11,5 V Spannung Voltage

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material	Stahl S235JR / 1,5 mm
Nahtart / Seam type	Ecknaht / Corner weld
Draht / Wire	EN ISO 15614-A G20 12 451 / 1,5 mm
Nahtschmelze / Mauchschmelze	Stahl S235JR / 1,5 mm
Gas / Gas	Ar-92% / CO ₂ -8%
Position / Position	PG
Prozess / Process	CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate	2,22 kg/h
Energieverbraucht / Energy per unit length	16,12 kWh/m

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system	Freemove TFS 400 CMT
Softwareanforderungen / Software extensions	CMT

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißplatz / Welding job 0439

0439 Stahl 3mm Cycle PG

COBOT WeldSpace 4.0®

Sehen Sie sich auch das Video zur Schweißplatz online an -> Öffnen Sie Video in der Anleitung zur Arbeit

Übersicht / Overview

90 cm/min Geschwindigkeit Speed
260 A Current
Geringer Schweißstrom Low electric
7,8 m/min Drahtvorschub Wire feed speed
16,9 V Spannung Voltage

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material	Stahl S235JR / 3,0 mm
Nahtart / Seam type	Schweiß / Cycle weld
Draht / Wire	EN ISO 15614-A G20 12 451 / 3,0 mm
Nahtschmelze / Mauchschmelze	Stahl S235JR / 3,0 mm
Gas / Gas	Ar-92% / CO ₂ -8%
Position / Position	PG
Prozess / Process	CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate	4,25 kg/h
Energieverbraucht / Energy per unit length	22,38 kWh/m

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system	Freemove TFS 400 CMT
Softwareanforderungen / Software extensions	CMT, Cycle Step



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

L'équipe de rêve de DEMMELER.
Une polyvalence imbattable.

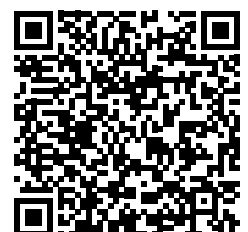
Production de soudage très efficace et flexible sur toute la ligne.



LOT DE TAILLE 1
— PRODUCTION EN SÉRIE

Notre équipe de rêve pour votre production de soudage. Avec nos systèmes de tables de soudage 3D Original DEMMELER® et le manipulateur Ergonomix M®, vous disposez de la solution adaptée à chacun de vos besoins pour serrer, retourner et positionner des pièces. Notre COBOT WeldSpace 4.0® DEMMELER permet une entrée professionnelle dans une production de soudage robotisée – grâce à une mise en service rapide et à une programmation extrêmement simple et conviviale.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.demmeler.com.





OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

HIGH PERFORMANCE+



SYSTÈMES DE SERRAGE 3D
MANIPULATEURS
COBOT WELDSPACE 4.0®
TABLES ROTATIVES CN
CHANGEURS D'OUTILS
FABRICATION SUR COMMANDE

**Autres solutions
d'automatisation
de soudage de
DEMMELE :**
COBOT WeldSpace 4.0®
House 40/20



DEMMELE
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Allemagne
Téléphone : +49 8335 9859-0
sales@demmeler.com
www.demmeler.com



DEMMELE
Automatisierung & Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Allemagne
Téléphone : +49 8335 9859-0
sales@demmeler.com
www.demmeler.com



La compétence en matière de service chez DEMMELE :

Grâce à leur conception et à leur construction fiables, nos produits ne nécessitent qu'un minimum de service et d'assistance. Néanmoins, une hotline de service, la livraison de pièces de rechange dans le monde entier et l'intervention de montage directe chez le client dans le monde entier sur le site font partie de nos prestations.

Nous sommes là pour vous :

Téléphone : +49 8335 9859-0
E-mail : sales@demmeler.com

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller :

SUPRATEC Enomax
3 Rue Bernard Palissy
91070 Bondoufle
Téléphone : +33 1 69 11 81 11
E-mail : enomax@supratec.fr

**INNOVATION
PERFORMANCE**
TECHNOLOGY FROM THE MARKET LEADER

Sous réserve de modifications techniques, d'indication de mesures et d'erreurs d'impression. Les illustrations peuvent différer de l'original.
© Copyright DEMMELE, Heimertingen
Tous droits réservés.



Abonnez-vous également à
notre chaîne Youtube qui
présente de nombreux produits
et exemples d'application.